

## PRESSMEDDELANDE

### Ny teknik öppnar upp för kostnadseffektiv framställning av grön fordonsgas i mindre skala

**Förgasning och metanisering av skogsavfall är en lovande väg för att kunna nå större produktionsvolymmer av grön fordonsgas i Sverige. Men tekniken kräver omfattande gasrening och har hittills varit avskräckande dyr för den mindre produktionsskalan. Den internationella forsknings- och utvecklingsfronten är dock på frammarsch inom området och nya, förenklade och framförallt mer kostnadseffektiva gasreningstekniker är under utveckling. Teknologerna och dess potentiella marknadsförutsättningar beskrivs nu i en ny studie från Svenskt Gastekniskt Center.**

För att kunna uppnå Sveriges mål om en fossiloberoende fordonsflotta år 2030 krävs att stora mängder grön fordonsgas, s.k. biometan, produceras. En lovande väg för att kunna möta detta behov är förgasning och metanisering av skogsavfall, vilket kan produceras i såväl stora (några hundratalsmegawatt) som småskaliga produktionsanläggningar (5-30 megawatt). Medan storskalig produktion vanligtvis leder till en lägre specifik investeringskostnad och högre energiverkningsgrad kan småskalig produktion förknippas med andra viktiga fördelar. Småskalig produktion innebär generellt ett lägre ekonomiskt risktagande och bättre möjligheter till att säkerhetsställa råvarutillgång och integration av överskottsvärme med lokalt värmebehov.

”Men produktion av biometan kräver omfattande gasrening, vilken i dagsläget är dyr, speciellt för den mindre produktionsskalan. Branschen efterfrågar därför starkt ny, mer kostnadseffektiv, gasreningsteknik”, säger Anna-Karin Jannasch, ansvarig för området ”Förgasning och bränslesyntes” på Svenskt Gastekniskt Center AB (SGC) i Malmö. Nu publicerar SGC en studie som beskriver forsknings- och utvecklingsfronten avseende biometanproduktion i liten och mellanstorskala, vars primära syfte är att förbättra svensk industris möjlighet att dra nytta av den viktiga internationella utveckling som görs inom området.

Projektet, som utförts av det lundabaserade konsultföretaget Renewable Energy Technology International, har innefattat insamling och sammanställning av data avseende just utveckling av teknik för biometanproduktion i liten och mellanstor skala baserad på indirekt förgasningsteknik. Insamlingen har skett dels via djupintervjuer med internationella ledande nyckelaktörer, dels via en litteraturstudie. ”Nyckeln till en betydande kostnadsreduktion är att väsentligen kunna förenkla

gasreningen, såsom den s.k. fluidiserande bädd-metaniseringstekniken utvecklad av Paul Scherrer Institutet i Schweiz eller den s.k. Heatpipe-teknologin, utvecklad av det tyska företaget agnion Technologies GmbH, öppnar upp för”, säger Jörgen Held, som varit projektledare för studien.

Rapporten ”SGC 281 Small and medium scale technologies for bio-SNG production (Teknologier för framställning av bio-SNG i liten och mellanstor skala)” finns för gratis nedladdning på [www.sgc.se](http://www.sgc.se).

För mer information:

Dr. Jörgen Held  
0723-182 582  
[jorgen.held@renewtec.se](mailto:jorgen.held@renewtec.se)

Dr. Anna-Karin Jannasch  
040-680 07 63  
[anna-karin.jannasch@sgc.se](mailto:anna-karin.jannasch@sgc.se)

**Svenskt Gastekniskt Center AB (SGC)** med säte i Malmö bildades år 1990. SGC leder och koordinerar forskning, utveckling och demonstration inom energigasområdet med fokus på det förnybara. Resultaten av projekten redovisas i rapportserien SGC rapporter, som finns att ta del av på företagets hemsida. SGC svarar också för omvärldsbevakning inom området på uppdrag av sina intressenter. Bolaget ägs gemensamt av privata aktörer inom gasbranschen. För mer information om SGC hänvisas till [www.sgc.se](http://www.sgc.se).

